



CATÁLOGO DE VÁLVULAS INDUSTRIALES PARA LA MINERÍA 2025/2026

IndusCo. representa en Chile y Latinoamérica a las marcas líderes mundiales en tecnología de válvulas, ofreciendo soluciones robustas, eficientes y confiables en solenoides, de cuchillas y mecánicas para múltiples industrias.





Sobre IndusCo.



Ponemos a tu disposición catálogos técnicos de válvulas segmentados por industria. En cada línea encontrarás modelos especializados.

En IndusCo. llevamos repuestos industriales de clase mundial directamente a tu operación, sin intermediarios y con soporte inmediato. Representamos marcas globales de bombas y válvulas, con cobertura en Chile y toda Latinoamérica. Porque la calidad no espera, y tu producción tampoco.

Elegir nuestros repuestos industriales de calidad garantiza eficiencia, seguridad y productividad en tus equipos. Evita fallos costosos y riesgos para tus trabajadores con nuestras válvulas y bombas industriales. Calidad y confiabilidad respaldadas por seis razones clave.

Ofrecemos calidad OEM

-Repuestos industriales OEM en Chile y Latinoamérica: -calidad y durabilidad.

Nadie compite con nuestros precios

-Distribuidores directos: calidad sin intermediarios

Tenemos experiencia

-Más de 30 años distribuyendo marcas exclusivas

-Manejamos disponibilidad inmediata

-Entrega rápida de bombas, válvulas y actuadores.

Proveedores de las mejores marcas

Garantizamos nuestros productos

-Garantía asegurada: Devolución por daños de fábrica.

Ofrecemos repuestos originales

-Repuestos originales para minería, agricultura y petróleo.



Representación directa

Distribución



VÁLVULAS SOLENOIDES

ASCOTM

 **ROOSEVELT VALVES**
LET'S MAKE YOUR WORLD FLOW

Danfoss

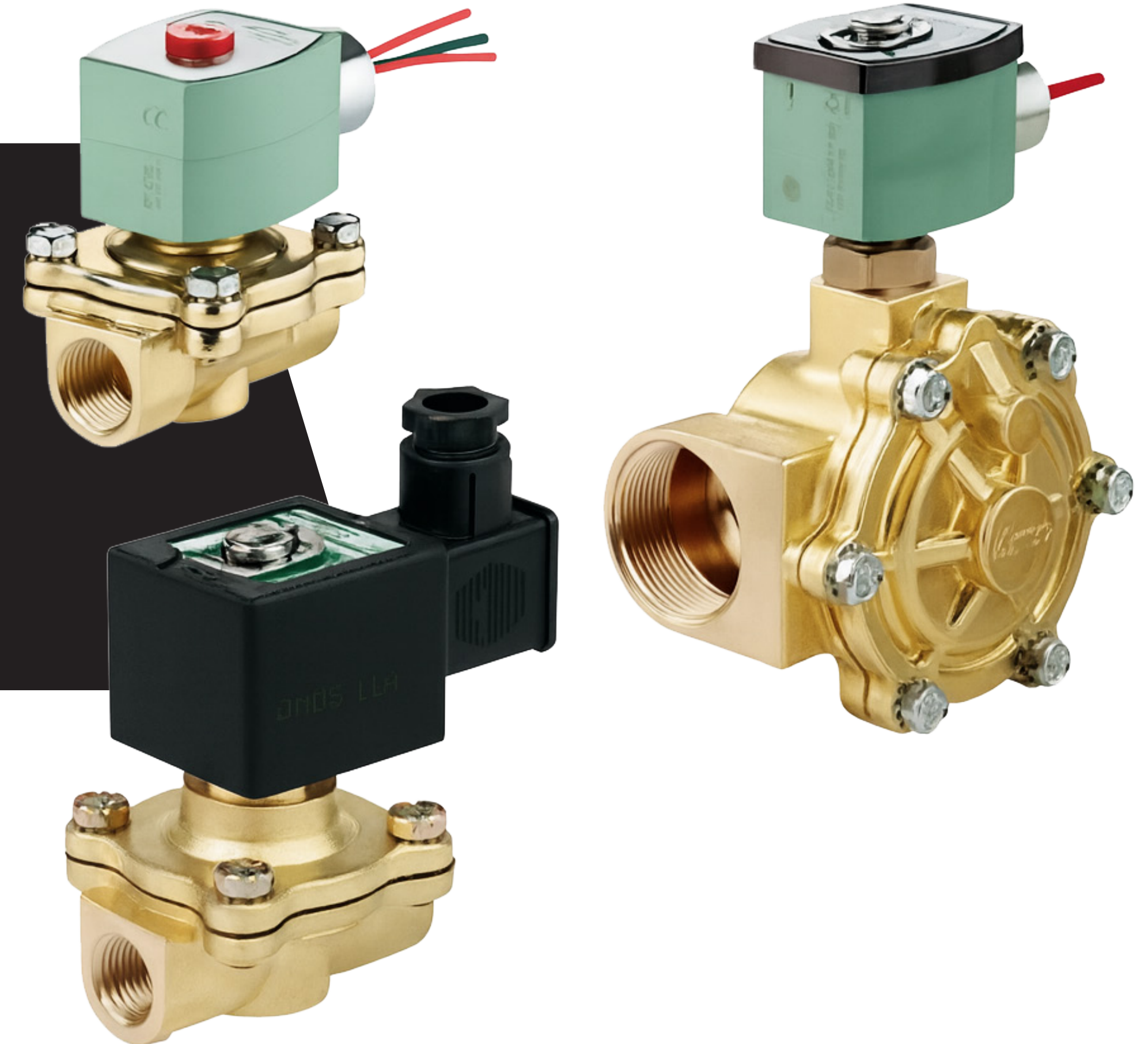


ASCO, marca de Emerson, es referente global en válvulas solenoides con más de un siglo de innovación. Diseñadas para entornos exigentes, destacan por su robustez (acero inoxidable 316L, bronce y sellos resistentes), seguridad certificada (ATEX, IECEx, UL, SIL), y eficiencia energética gracias a tecnologías de baja potencia. En la minería, donde la operación enfrenta polvo, humedad, químicos y riesgos de explosión, las válvulas ASCO garantizan confiabilidad, continuidad operacional y reducción de costos, adaptándose a múltiples procesos críticos.



APLICACIONES:

Las válvulas ASCO en minería se aplican en agua y relaves, flotación, control neumático, limpieza de filtros, seguridad en atmósferas explosivas, calderas y sistemas auxiliares de chancado y molienda.





Roosevelt Valves, fabricante estadounidense, ofrece válvulas solenoides de alta durabilidad, con vida útil superior a 1,5 millones de ciclos. Sus bobinas son intercambiables con las marcas más reconocidas del mercado como ASCO, Danfoss y Parker, lo que facilita reemplazos y compatibilidad. Con cuerpos adaptables en tamaño y material, fabricación en EE.UU. y garantía de satisfacción, entrega soluciones confiables, personalizadas y eficientes para el control de fluidos en entornos exigentes.



APLICACIONES:

En minería, las válvulas solenoides Roosevelt se aplican en transporte de agua y relaves, lixiviación y flotación, lubricación de chancadores, limpieza de filtros de mangas, ventilación subterránea, sistemas de seguridad y control de calderas, asegurando eficiencia y confiabilidad.





Las válvulas solenoides Danfoss están diseñadas para controlar fluidos y gases en condiciones exigentes, con amplia compatibilidad de medios, alta resistencia a presión y temperatura, y opciones en acero inoxidable. Con más de 80 años de innovación, Danfoss entrega confiabilidad, soporte técnico global y soluciones eficientes para la industria.



APLICACIONES:

- Control de agua y relaves: apertura/cierre automático en líneas de impulsión y drenaje.
- Dosificación de reactivos: precisión en lixiviación, flotación y procesos químicos.
- Ventilación subterránea: regulación de aire y gases en túneles.
- Sistemas térmicos: control de vapor y combustibles en calderas y generación de energía.
- Seguridad operacional: válvulas certificadas para ambientes severos y atmósferas explosivas.

VÁLVULAS PIPING





EBRO Armaturen ofrece una extensa gama de válvulas industriales, actuadores y automatización, con opciones estándar y soluciones hechas a medida. Su catálogo incluye válvulas mariposa con asiento blando o PTFE, alto rendimiento (doble excéntrica), guillotinas para medios abrasivos, retenes, elementos de control, y actuadores neumáticos o eléctricos optimizados. Se destaca por fabricar actuadores propios y ajustar las válvulas para reducir consumo energético y adaptarse a aplicaciones especiales.



APLICACIONES:

Minería: bombeo de relaves, pulpas y aguas contaminadas.

Tratamiento de aguas industriales: eliminación de lodos agresivos o con alto contenido de sólidos.

Procesos metalúrgicos y químicos donde se requiere resistencia a la abrasión y a la corrosión.



PHOENIX Valve Group (PHOENIX & STRACK) es un fabricante alemán con más de 110 años de experiencia y presencia global. Produce alrededor de 20.000 válvulas al año para industrias como química, petroquímica, energía nuclear, renovables y generación eléctrica. Su portafolio incluye válvulas globo, compuerta, retención, manifolds, criogénicas y de cloro, ofreciendo calidad, ingeniería especializada y soluciones a medida.



APLICACIONES:

Aplicaciones mineras: aislamiento y control en agua de proceso, slurry/relaves; lixiviación SX-EW (ácidos, electrolitos); salmueras de litio y reactivos; flotación (aire/agua); filtrado/secado; drenajes/purgas; utilidades (vapor/aire). Válvulas: globo, compuerta, check, manifolds, strainers.



Strack, parte del Phoenix Valve Group, se especializa en válvulas industriales robustas y precisas, diseñadas para sectores exigentes como energía, transporte y química. Con más de 110 años de experiencia, ofrece soluciones estándar y personalizadas, garantizando seguridad, fiabilidad y adaptación a cada aplicación crítica en la industria.



Plantas de procesamiento de minerales: control de presión y flujo en circuitos de molienda y flotación.

Manejo de pulpas abrasivas y corrosivas: válvulas resistentes para pipelines de relaves y transporte de lodos.

Sistemas de vapor y generación de energía: protección y control en calderas y turbinas.

Procesos de lixiviación y SX-EW: válvulas aptas para soluciones químicas agresivas.

Agua industrial y de proceso: regulación en sistemas de enfriamiento, bombeo y distribución.





Válvulas Phival S.L, con sede en Barcelona, ofrece soluciones profesionales en válvulas para sectores como petroquímico, químico, refinerías, nucleares y termosolares. Su catálogo incluye válvulas de globo, compuerta, retención, mariposa, bola, filtros, toma de muestras y accesorios, fabricadas en materiales de alta resistencia como acero inoxidable, titanio, hastelloy e inconel .



Transporte de pulpas minerales: válvulas de compuerta y mariposa para manejar lodos con sólidos.

Procesos de lixiviación y ácido sulfúrico: válvulas de globo y bola resistentes a la corrosión.

Sistemas de agua industrial y drenaje: válvulas de retención y mariposa.

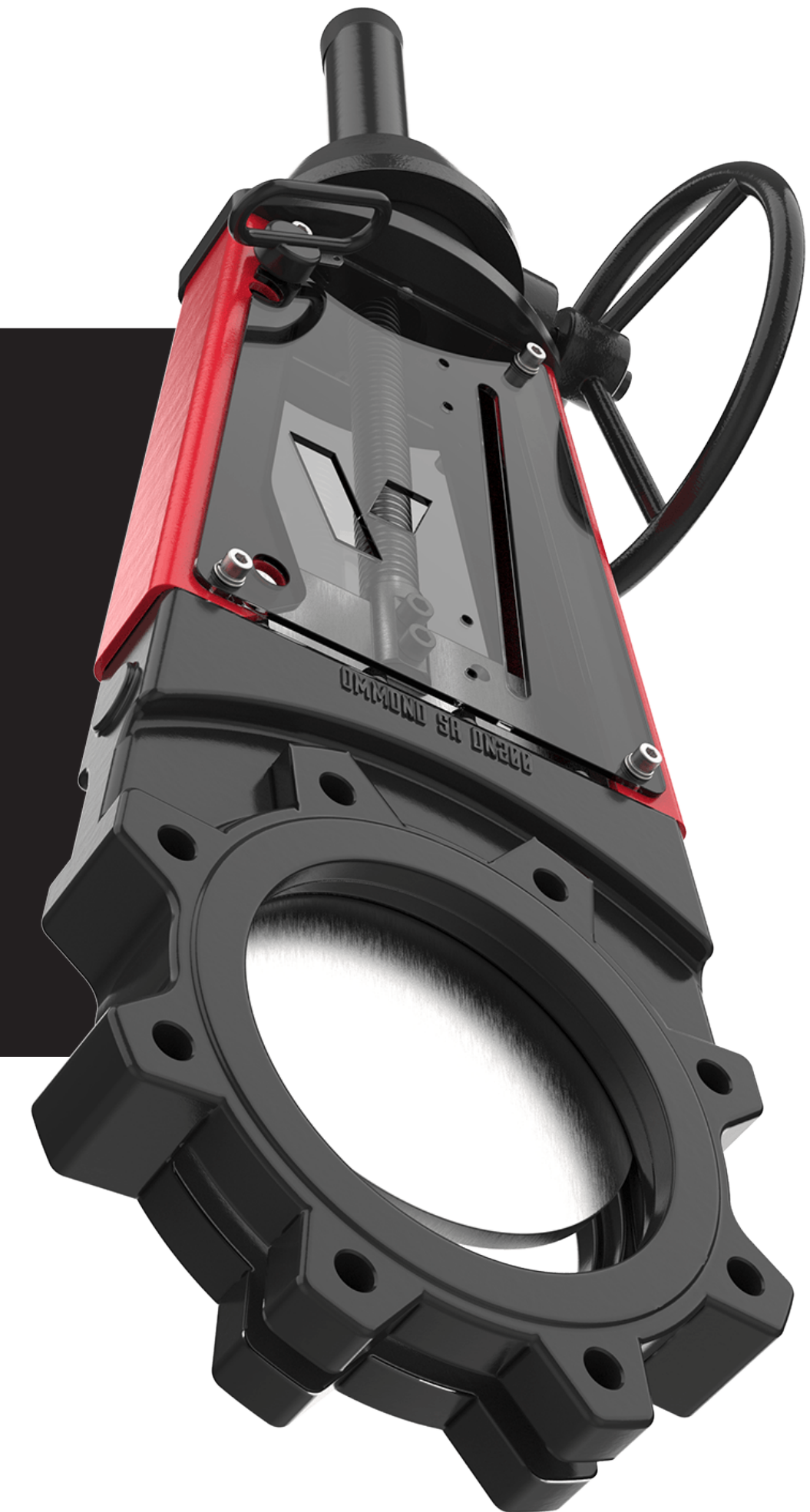
Plantas de procesamiento: filtros y válvulas de muestra para control de calidad.

paravalves

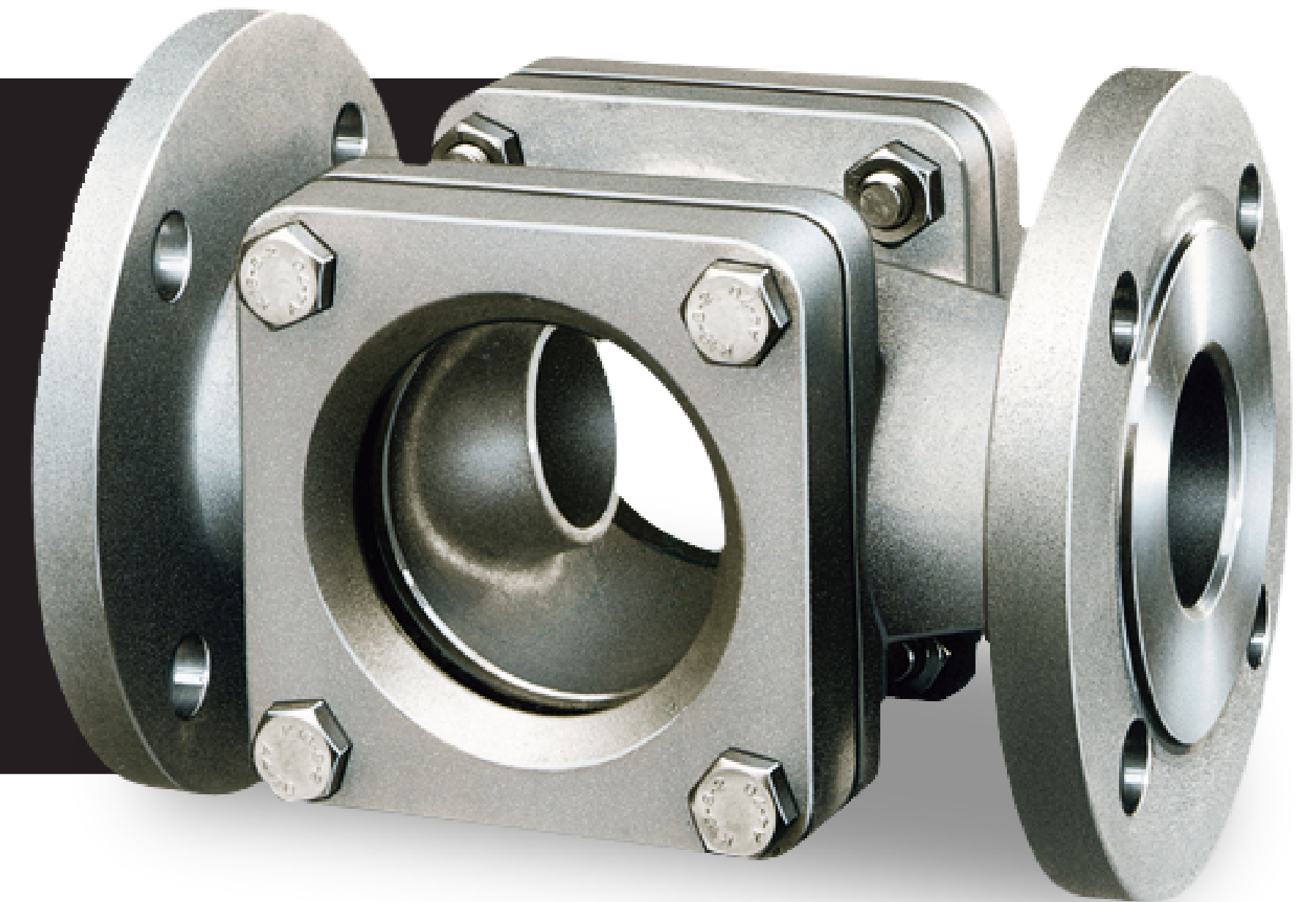
Paravalves es fabricante de válvulas industriales con más de 20 años de experiencia, ofreciendo soluciones en válvulas de guillotina, compuertas murales, dampers y equipos para hidroeléctricas. Con un enfoque en innovación, ingeniería propia y proyectos a medida, atienden sectores como minería, energía, química, alimentación y agua, garantizando calidad, eficiencia y durabilidad en cada diseño



En minería, las válvulas Paravalves se aplican en procesos de transporte y control de pulpas abrasivas, relaves y lodos espesos. Se utilizan en sistemas de bombeo, manejo de agua y control de fluidos con sólidos en suspensión, asegurando un cierre confiable, mínima mantención y alta durabilidad en condiciones extremas propias de faenas mineras.



Krombach Armaturen, con más de 60 años de experiencia, fabrica válvulas industriales estándar y especiales de alta calidad. Su portafolio incluye válvulas de mariposa TRIEX, doble excéntrica, de bola, compuerta, check y control, aplicadas en química, energía, gas, petróleo y medioambiente.



APLICACIONES:

Transporte de pulpas abrasivas: válvulas de mariposa y de bola para manejar lodos y suspensiones con sólidos.

Sistemas de agua industrial: control de caudal en circuitos de enfriamiento, drenaje y suministro de agua de proceso.

Plantas de procesamiento de minerales: control de flujo en molienda, flotación y espesadores.

Transporte de relaves: válvulas resistentes al desgaste para líneas de relaves y descarga de concentrados.

Control de aire y gases: válvulas en sistemas de aire comprimido, ventilación y tratamiento de gases en faenas.

VÁLVULAS DE ALIVIO

KUNKLE™

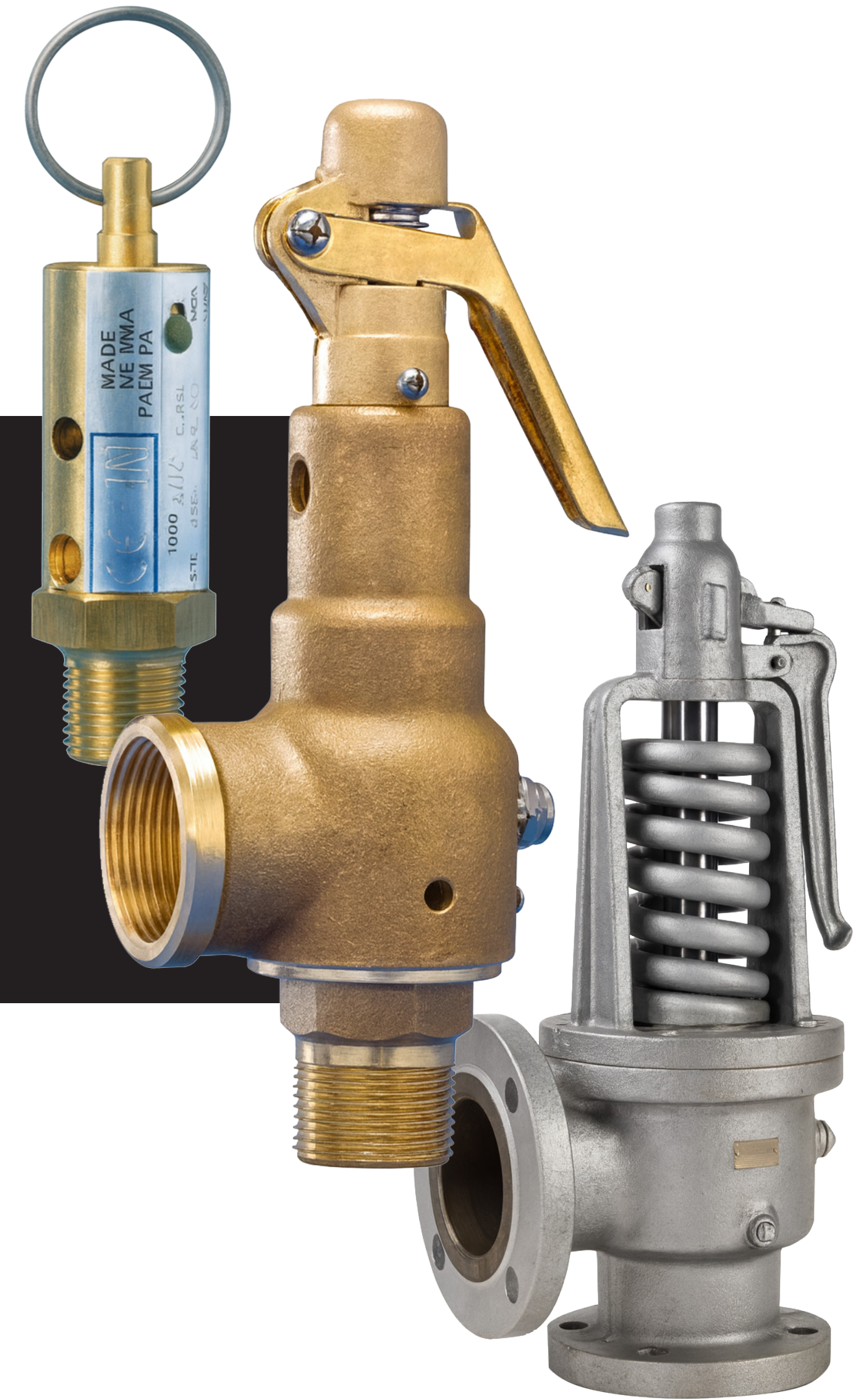
CROSBY™

Lonergan®



KUNKLE™

Como representantes y proveedor de Kunkle Valve en Chile y Latinoamérica, contamos con una amplia gama de válvulas de seguridad o alivio que garantizarán la mayor precisión y control de los fluidos en cada uno de tus procesos e instalaciones de calefacción o aguas sanitarias. Calidad, eficiencia, durabilidad y cero accidentes es justo lo que te garantizamos con estas válvulas de seguridad de la marca líder a nivel mundial Kunkle.



Protección de equipos frente a sobrepresiones en calderas, compresores y líneas de vapor o aire comprimido en faena.
Procesos hidráulicos y neumáticos en plantas de chancado, molienda y flotación.
Líneas de transporte de fluidos corrosivos (ácidos, reactivos, pulpas), garantizando seguridad en bombas y tuberías.
Sistemas auxiliares de generación de energía y servicios críticos en operaciones mineras.
Su función principal es evitar fallas por presión excesiva, reduciendo riesgos operacionales y tiempos de inactividad

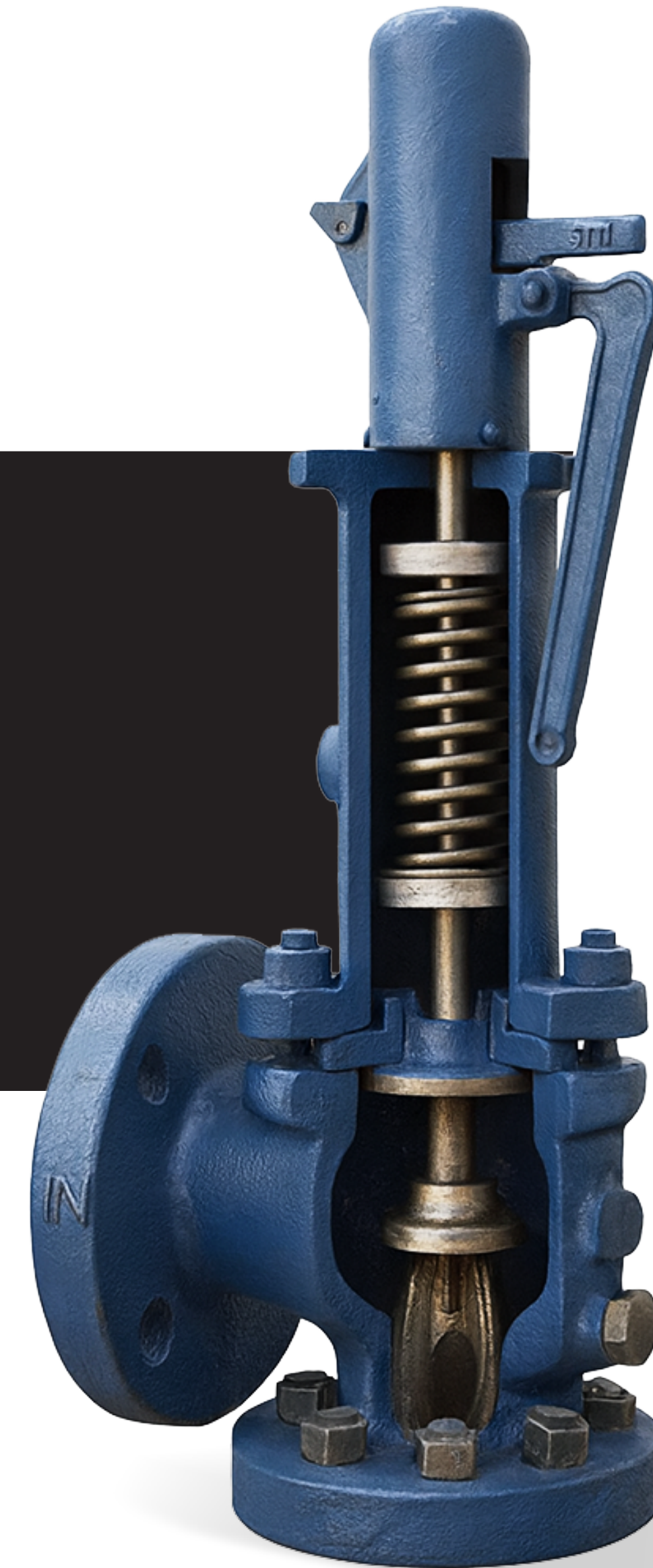
CROSBY™

Crosby, marca de Emerson, es líder mundial en válvulas de seguridad y alivio de presión. Con décadas de experiencia, ofrece soluciones confiables para proteger equipos e instalaciones en industrias como energía, petróleo, gas, química y procesos, garantizando seguridad, eficiencia y cumplimiento normativo



APLICACIONES:

En minería, las válvulas Crosby se emplean para proteger equipos de molienda, calderas, sistemas de vapor y líneas de proceso contra sobrepresiones. Aseguran la seguridad en plantas de procesamiento de minerales, transporte de fluidos y generación de energía, reduciendo riesgos y garantizando continuidad operacional.



Lonergan®

Lonergan fabrica válvulas de alivio de alta confiabilidad, diseñadas para brindar protección crítica contra sobrepresiones en sistemas industriales que manejan vapor, gases y líquidos. Estas válvulas cumplen con estrictas normativas de seguridad y garantizan un control estable en sectores como energía, química y manufactura. En IndusCo Group las ofrecemos como soluciones de alto desempeño para operaciones industriales exigentes.



Sistemas de vapor y calderas en plantas de procesamiento.

Circuitos de transporte de pulpas y lodos, evitando sobrepresión en tuberías y bombas.

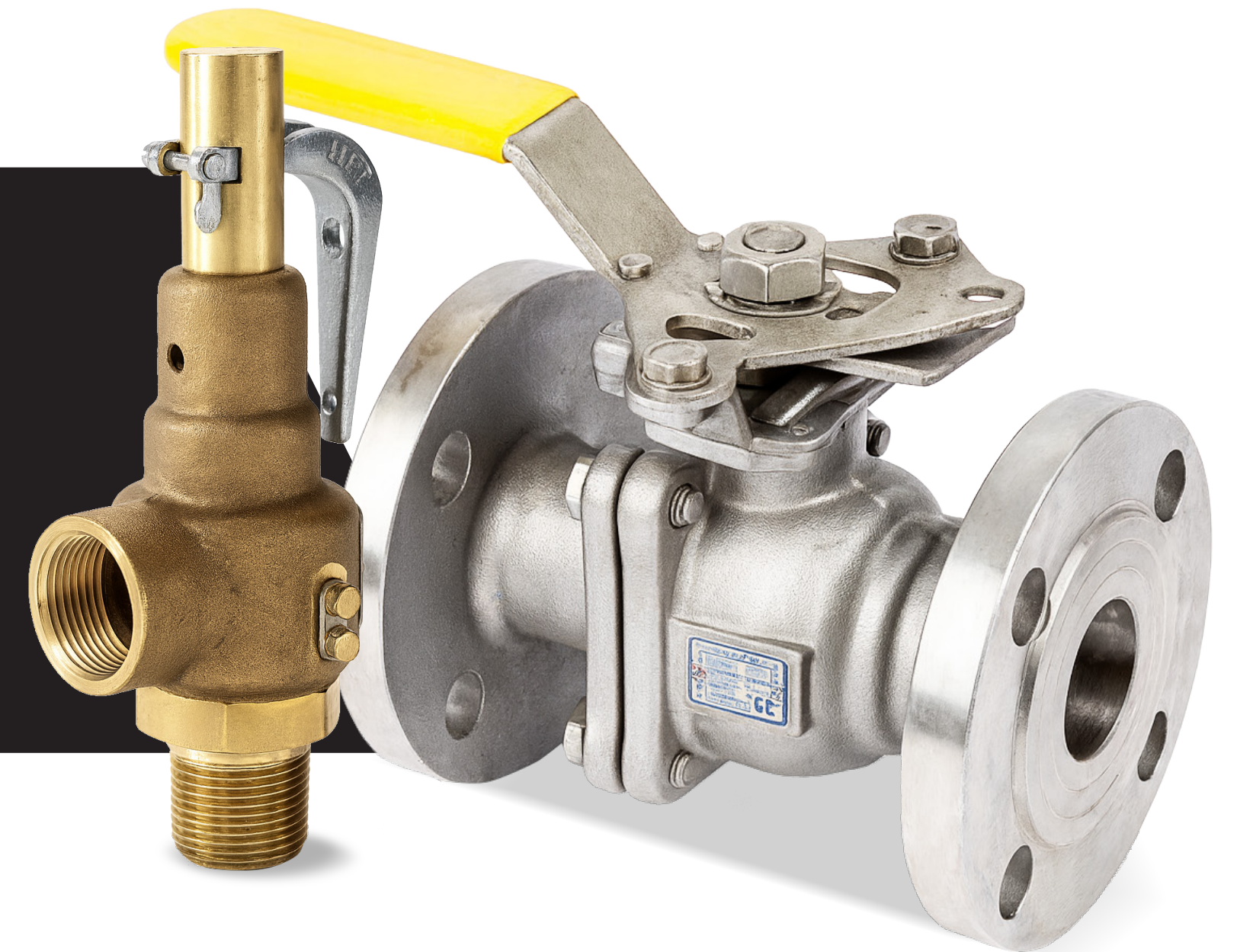
Plantas de lixiviación y SX-EW, controlando gases y fluidos corrosivos.

Sistemas de aire comprimido y gas utilizados en perforación y ventilación subterránea.

Instalaciones de generación de energía para faenas mineras, protegiendo turbinas y generadores.



Apollo Valves es la marca de Conbraco Industries, fundada en 1928 y con sede en Carolina del Norte. Con más de 90 años de trayectoria, fabrica soluciones de control de flujo para mercados de EE. UU. e internacionales, incluyendo válvulas de bola, mariposa, de seguridad, de retención, reductoras de presión y dispositivos de prevención de reflujo, destacando por calidad, innovación y confiabilidad



En minería, Apollo Valves se aplica en sistemas de conducción y control de fluidos abrasivos, agua de proceso y relaves. Sus válvulas de bola, mariposa y compuerta se usan en plantas de chancado, molienda, transporte de pulpas, circuitos de agua industrial y manejo de químicos, ofreciendo resistencia, seguridad y operación confiable en condiciones extremas.



Dirección

Arturo Prat 470 - 474 / of. 41 - 42 / Antofagasta.
Av. De Los Valles 215 - Bodega C08, Pudahuel.
Sucursal: Camino Miraflores 344-B, Codegua.

Contacto

contacto@indusco.cl
Fijo +56 72 2 845 365
Móvil +56 9 4573 5308 | +56 9 2748 7872 | +56 9 4401 8861
www.indusco.cl

